

Technische Daten | eCoo 20 HCN 60



- * Integriertes Kompressionskältemodul schafft Redundanz und optimale Energieeffizienz und deckt Spitzen- und Überbrückungslasten ab
- * 100% natürliche Kältemittel (Wasser R718 und Propan R290)
- * Hocheffizienzpumpen für alle drei Kreisläufe
- * Systemtrennung für Rückkühlkreislauf eingebaut
- * Integrierter Freikühlmodus ohne zusätzliche Hydraulik
- * SIEMENS-Climatix-Controller für optimierte Steuerung beider Kälteerzeuger
- * Cloudbasierte Visualisierung und Fernzugriff/Steuerung von überall
- * Integrierte Kommunikationsdienste: BACnet IP, BACnet MS/TP, M-Bus, LON, Modbus RTU und OPC

MODELL

eCoo 20 HC 60

EINSATZBEREICH

Heißwassertemperatur	50 - 95°C
Rückkühlwassertemperatur	22 - 40°C
Kaltwassertemperatur	8 - 21°C
Max. Betriebsdruck	4 bar

ABMESSUNGEN / GEWICHT

B x T x H	875 x 2.930 x 2.004 mm
Aufstellfläche	2,56 m ²
Leergewicht	ca. 1.700 kg

ELEKTR. LEISTUNGS-AUFNAHME / ANSCHLUSS

Max. Stromaufnahme	-
Elektrischer Anschluss	400 V, 3 Ph, 50/60 Hz

KÄLTEMITTEL

Adsorptionsteil	R718 (Wasser)
Kompressionsteil	R-290 (Propan)

LEISTUNGSECKDATEN

Kälteleistung Gesamt	bis zu 92,8 kW
Adsorptionskälteleistung	bis zu 33,4 kW
Kompressionskälteleistung	bis zu 59,4 kW
COP _{TH}	bis zu 0,65

HEISSWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	5,00 m ³ /h
Verfügbare Förderhöhe	320 mbar
Anschluss	G 2" AG

RÜCKKÜHLWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	13,00 m ³ /h
Verfügbare Förderhöhe	640 mbar
Anschluss	G 2 ½" AG

KALTWASSERKREISLAUF

Volumenstrom	14,80 m ³ /h
Verfügbare Förderhöhe	150 mbar
Anschluss	G 2 ½" AG